

# Техническая информация

## FOLCO® MELT EB 1756

<b>Тип продукции:</b>	<b>Клей-расплав для облицовывания мебельных кромок на основе ЭВА (Этилен-Винил-Ацетат).</b>														
<b>Область применения:</b>	Для приклеивания стандартных материалов (в том числе и цельного дерева) на кромки мебели на обычных станках по наклеиванию прямой кромки а также на обрабатывающих центрах при создании кромок заданной закругленной формы. Пригоден для рельефной (закругленной) кромки.														
<b>Характеристики:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Универсальность</li> <li>• Очень хорошая адгезия</li> <li>• Хорошая растекаемость</li> <li>• Высокая начальная прочность</li> <li>• Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку заготовок</li> </ul>														
<b>Параметры:</b>	• Вязкость	~ 90 000	мПа·с (по Брукфилду при 200°C)												
	• Температура размягчения (по методу кольца и шара)	~ 111	С° (DIN EN 1238)												
<b>Обработка:</b>	Для достижения хороших результатов мы рекомендуем следующие технологические параметры: <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>• Температура помещения / материала</td> <td>18 - 22</td> <td>°С</td> </tr> <tr> <td>• Влажность древесины</td> <td>8 - 10</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>• <b>Температура вала</b></td> <td><b>180 - 210</b></td> <td><b>°С</b></td> </tr> <tr> <td>• <b>Скорость подачи</b></td> <td><b>мин. 12</b></td> <td><b>м/мин</b></td> </tr> </table> <p>При длительных перерывах в производстве температуру устройств нанесения следует снизить до припл. 160°C, чтобы не подвергать клей-расплав термической нагрузке.</p>			• Температура помещения / материала	18 - 22	°С	• Влажность древесины	8 - 10	%	• <b>Температура вала</b>	<b>180 - 210</b>	<b>°С</b>	• <b>Скорость подачи</b>	<b>мин. 12</b>	<b>м/мин</b>
• Температура помещения / материала	18 - 22	°С													
• Влажность древесины	8 - 10	%													
• <b>Температура вала</b>	<b>180 - 210</b>	<b>°С</b>													
• <b>Скорость подачи</b>	<b>мин. 12</b>	<b>м/мин</b>													
<b>Очистка:</b>	Агрегаты для нанесения необходимо регулярно механически чистить деревянной лопаткой.														
<b>Указания по технике безопасности:</b>	Клеи-расплавы даже при надлежащей обработке выделяют испарения, которые могут привести к раздражению органов дыхания. Необходимо гарантировать соответствующий отвод испарений, например, с помощью вытяжки. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.														
<b>Хранение:</b>	Срок хранения в прохладном и сухом месте в таре производителя припл. 12 месяцев.														
<b>Маркировка:</b>	Согласно действующему положению об опасных веществах продукт не является опасным грузом и не требует специальной маркировки.														

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 05.01.2017

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения. Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.